



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0030.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

mdexx fan systems GmbH
Zeppelinstraße 30
28844 Weyhe
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 04.05.2023 bis 23.03.2025

Düsseldorf, 04.05.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Eng. BERG

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0030.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 2 - 20 mm	-
135	1.1 1.1 1.2 1.2 1.2/8.1 3.1, 3.1/1.1 8.1	t = 2 - 3 mm t = 3 - 25 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 160 mm t = 3 - 22 mm t = 4 - 5 mm t = 2 - 24 mm	- FW, Roboter - FW - FW -
15	1.2	t = 2 - 3 mm	BW
21	1.2	t = 2 - 3 mm	-
783	1.2	t ≥ 1 mm	M6-M10
784	1.2	t ≥ 1 mm	M6-M10
786	1.2 22	t ≥ 1 mm t = 2 - 3 mm	M6-M10 M6

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Henrik Amthor, IWE geb. am: 17.07.1974

1. Vertreter: Gerhard Schefter, IWE geb. am: 04.02.1966

Weitere Vertreter: Sven Hasse, EWS geb. am: 18.07.1971
Eckhard Ölscher, Stufe C geb. am: 13.11.1959
Andreas Rücker, EWE geb. am: 02.04.1963

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/030/20/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0030.006

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

mdexx fan systems GmbH
Zeppelinstraße 30
28844 Weyhe
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to


EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity D, P, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2023-05-04 until 2025-03-23

Düsseldorf, 2023-05-04
Place and date of issue

Lead auditor: B.Eng. BERG


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0030.006

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22	t = 2 - 20 mm	-
135	1.1 1.1 1.2 1.2 1.2/8.1 3.1, 3.1/1.1 8.1	t = 2 - 3 mm t = 3 - 25 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 160 mm t = 3 - 22 mm t = 4 - 5 mm t = 2 - 24 mm	- FW, robot - FW - FW -
15	1.2	t = 2 - 3 mm	BW
21	1.2	t = 2 - 3 mm	-
783	1.2	t ≥ 1 mm	-
784	1.2	t ≥ 1 mm	M6-M10
786	1.2 22	t ≥ 1 mm t = 2 - 3 mm	- M6

Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
- Design of railway vehicles and their components
- Purchase and supply of welded components

Responsible welding coordinator(s):

Henrik Amthor, IWE

born: 1974-07-17

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Gerhard Schefter, IWE

born: 1966-02-04

Others deputies:

Sven Hasse, EWS
Eckhard Ölscher, Level C
Andreas Rücker, EWE

born: 1971-07-18
born: 1959-11-13
born: 1963-04-02

Remarks:

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/030/20/2A1

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.