



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0030.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**mdexx fan systems GmbH**  
**Zeppelinstraße 30**  
**28844 Weyhe**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach


**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.10.2022 bis 23.03.2025

Düsseldorf, 17.10.2022  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Eng. BERG

  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0030.005

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 2 - 20 mm	-
135	1.1 1.1 1.2 1.2 1.2/8.1 3.1, 3.1/1.1 8.1	t = 2 - 3 mm t = 3 - 25 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 160 mm t = 3 - 22 mm t = 4 - 5 mm t = 2 - 24 mm	- FW, Roboter - FW - FW -
15	1.2	t = 2 - 3 mm	BW
21	1.2	t = 2 - 3 mm	-
783	1.2	t ≥ 1 mm	M6-M10
784	1.2	t ≥ 1 mm	M6-M10
786	1.2 22	t ≥ 1 mm t = 2 - 3 mm	M6-M10 M6

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Gerhard Schefter, IWE geb. am: 04.02.1966

**1. Vertreter:** Henrik Amthor, IWE geb. am: 17.07.1974

**Weitere Vertreter:** Sven Hasse, EWS geb. am: 18.07.1971  
Eckhard Ölscher, Stufe C geb. am: 13.11.1959

**Bemerkungen:** Die Schweißaufsichtsperson Gerhard Schefter ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/030/20/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and  
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0030.005

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

**mdexx fan systems GmbH**  
**Zeppelinstraße 30**  
**28844 Weyhe**  
**Germany**

fulfills the requirements  
for the scope according to


**EN 15085-2 classification level CL1**  
**in the type of activity D, P, S**

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-10-17 until 2025-03-23

Düsseldorf, 2022-10-17  
Place and date of issue

Lead auditor: B.Eng. BERG

  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Head of certification body

## Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0030.005

### Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22	t = 2 - 20 mm	-
135	1.1 1.1 1.2 1.2 1.2/8.1 3.1, 3.1/1.1 8.1	t = 2 - 3 mm t = 3 - 25 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 160 mm t = 3 - 22 mm t = 4 - 5 mm t = 2 - 24 mm	- FW, robot - FW - FW -
15	1.2	t = 2 - 3 mm	BW
21	1.2	t = 2 - 3 mm	-
783	1.2	t ≥ 1 mm	-
784	1.2	t ≥ 1 mm	M6-M10
786	1.2 22	t ≥ 1 mm t = 2 - 3 mm	- M6

### Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components

### Responsible welding coordinator(s):

Gerhard Schefter, IWE

born: 1966-02-04

### 1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Henrik Amthor, IWE

born: 1974-07-17

### Others deputies:

Sven Hasse, EWS  
Eckhard Ölscher, Level C

born: 1971-07-18  
born: 1959-11-13

### Remarks:

The welding coordinator Gerhard Schefter is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

### Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/030/20/3

### General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.